



## TERMOPAR ALTA TEMPERATURA, PROTECCIÓN CERÁMICA FINA Y CASQUILLO METÁLICO

Termopar para altas temperaturas y respuesta rápida. Medida de temperatura en hornos de laboratorio e investigación. Hilo de termopar interior aislado por funda cerámicas con cuello metálico para proporcionar robustez al montaje y facilitar su conexión a proceso con bridas o racores.

### CARACTERÍSTICAS

Funda cerámica de pequeño diámetro resistente al choque térmico y cuello de acero para conexión a proceso

**Rango de temperatura:** 0°C / +1400°C

**Conexión eléctrica:** variedad cabezales homologados

**Conexión a proceso:** diferentes roscas normalizadas soldadas en la vaina o deslizantes para ajustar la longitud de inmersión y brida de conexión fija o deslizante

**Tipo de termopar:** S, R y B

#### Accesorios opcionales:

- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)
- Visualizadores y registradores

### APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria del vidrio



Laboratorio e investigación



Industria del acero y del hierro



Tratamiento térmico



Energías renovables



Construcción de hornos tratamiento



Industria del aluminio y metales no ferrosos



Industria en general





## CONFIGURACIÓN

## ① CABEZAL CONEXIONES

DIN-A	BUZ
BUZH	ATEX-CSA
KNE	

## ② TIPO DE TERMOPAR

S	Pt-Pt10%Rh
R	Pt-Pt13%Rh
B	Pt6%Rh-Pt30%Rh

## ③ CASQUILLO METÁLICO

AISI-310  
AISI-410  
AISI-446  
Inconel®600  
Kanthal

## ④ FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA

Cerámica C610  
Cerámica C799  
Cerámica C799 con Zirconio  
SiC  
Vidrio Sapphit®

## ⑤ FUNDA PROTECCIÓN INTERNA

Cerámica C610  
Cerámica C799

## OPCIONES

## PLAZO FABRICACIÓN

Estándar  
Urgente 24 horas

## ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ  
Etiqueta metálica identificación TAG  
Realización de plano dimensional 2D  
Fabricación estanca para Hornos de vacío  
Muelle de carga  
Termopozo

## CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC  
Certificado calibración ENAC in situ  
Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E  
Certificado inspección DIN EN10204 3.1  
Test aislamiento eléctrico  
Test rigidez eléctrica  
Test PMI certificado de materiales  
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

