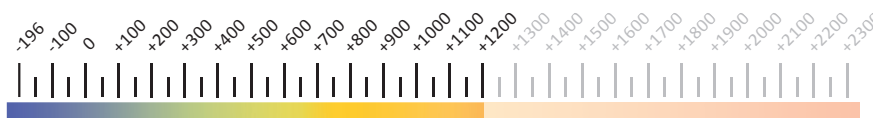


MOD T02-6

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 1200°C



TERMOPAR ROBUSTO PARA MONTAJE EN TERMOPOZO

Sensor de temperatura con alta exigencia de robustez y aseguramiento de medida. Muelle de carga en el cabezal de conexiones para asegurar contacto con el fondo del termopozo / proceso.

CARACTERÍSTICAS

Fabricación con muelle de carga para asegurar el contacto con el termopozo

Rango de temperatura: -196°C / +1200°C

Presión máxima: dependiendo del termopozo

Conexión eléctrica: variedad de cabezales homologados

Conexión a proceso: nipple de conexión en acero inoxidable AISI-316 con rosca 1/2"BSPP o NPT

Tipo de termopar: E, J, K, N y T

Accesorios:

- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria del acero y del hierro



Tratamiento térmico



Energías renovables



Construcción de hornos tratamiento



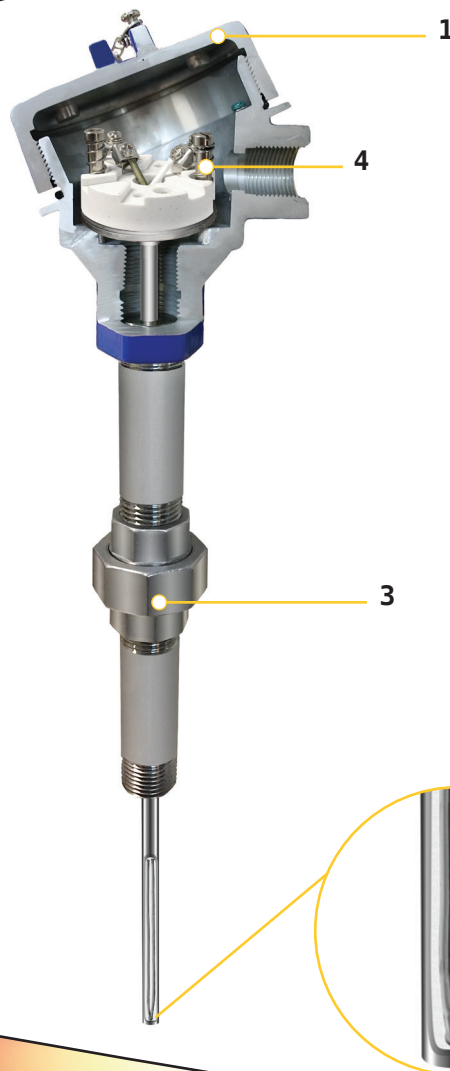
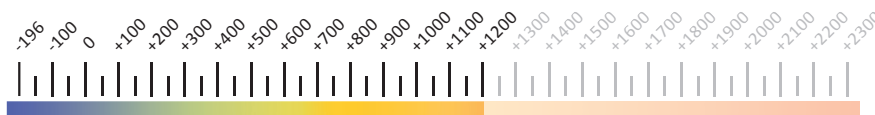
Industria en general



MOD T02-6

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 1200°C



CONFIGURACIÓN

① CABEZAL CONEXIONES

BUZH	ATEX-CSA
KNE	KSE

② TIPO DE TERMOPAR

E	NiCr-CuNi
J	Fe-CuNi
K	NiCr-Ni
N	NiCrSiI-NiSiI
T	Cu-CuNi

③ CONEXIÓN A PROCESO

Nipple 1/2" BSPP
Nipple 1/2" NPT
Tuerca-uni6n

④ MUELLE DE CARGA

Si
No

OPCIONES

PLAZO FABRICACI6N

Est6ndar
Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibraci6n in situ
Etiqueta met6lica identificaci6n TAG
Realizaci6n de plano dimensional 2D
Fabricaci6n estanca para Hornos de vaci6
Muelle de carga
Termopozo

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibraci6n ENAC
Certificado calibraci6n ENAC in situ
Certificado calibraci6n ENAC seg6n normas CQ19 y AMS-2750-E
Certificado inspecci6n DIN EN10204 3.1
Test aislamiento el6ctrico
Test rigidez el6ctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspecci6n rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

