

SENSOR SUPERFICIE TIPO BAYONETA

Sensor termopar o termorresistencia para medida de temperatura en superficies planas o tuberías. Sensor utilizado en la industria del plástico para medir la temperatura de boquilla de inyector. Fácil y rápida colocación en proceso. Longitud de inmersión regulable: deslizando el casquillo de sujeción por el muelle de carga aseguramos el contacto permanente con la superficie.

CARACTERÍSTICAS

Gran facilidad de montaje y reposición

Rango de temperatura: 0°C / +450°C

Conexión eléctrica: conector polarizado o rabillos

Conexión a proceso: tipo bayoneta

Tipo: termopar: J, E, T y K

Sensor: Pt-100

Accesorios:

- Indicador portátil
- Visualizadores y registradores de proceso

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Laboratorio e investigación



Energías renovables

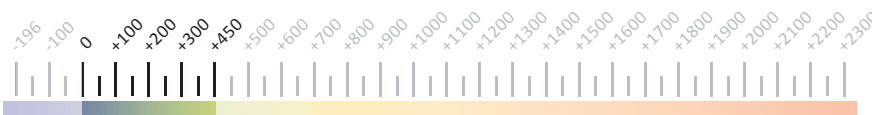


Industria del plástico



Industria en general





CONFIGURACIÓN

1

TIPO

MÁXIMA tª

Termopar

J (Fe-CuNi)400°C

E (NiCr-CuNi)400°C

T (Cu-CuNi)400°C

K (NiCr-Ni)1200°C

Sensor

Pt-100400°C

2

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Termopar

Conector nylon mini macho

Conector nylon estándar macho

Rabillos conexión

Sensor

Conector macho M12Rabillos conexión

3

CABLE DE CONEXIÓN

Termopar

PVC-PVC-10°C / +70°C

PTFE-malla-PTFE-200°C / +200°C

Silicona-Silicona-60°C / +200°C

Silicona-Fibra-Malla-60°C / +200°C

Fibra-Fibra-Malla-25°C / +400°C

PTFE-Fibra-Malla-200°C / +200°C

Sensor Pt-100

PVC-malla-PVC-10°C / +70°C

PTFE-malla-PTFE-200°C / +220°C

Silicona-Silicona-60°C / +200°C

Fibra-Fibra-Malla-25°C / +400°C

Fibra-Fibra-60°C / +200°C

PTFE-PTFE-100°C / +220°C

④ CONEXIÓN A PROCESO
Bayoneta 12 mm ø Bayoneta 6 mm ø

⑤ PUNTERA DE MEDIDA
Cónica 8 mm ø Cónica 6 mm ø
Plana 6 mm ø

OPCIONES

PLAZO FABRICACIÓN

Estándar
Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Etiqueta metálica identificación TAG
Realización de plano dimensional 2D

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC
Certificado calibración ENAC in situ
Certificado inspección DIN EN10204 3.1
Test aislamiento eléctrico
Test rigidez eléctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

