

TERMOPAR PARA HORNOS DE METALES FUNDIDOS

Termopar de inmersión para medida de temperatura en horno de fundición de metales Aluminio y Zinc. Modelos:

T08-4: Aluminio hasta +1000°C - Carburo de silicio

T08-5: Aluminio hasta +1000°C - Carburo de silicio nitrurado

T08-6: Zinc hasta +650°C - Hierro puro ARMCO

CARACTERÍSTICAS

Funda cerámica diversas calidades y hierro puro, fabricación en recto o acodado

Conexión eléctrica: variedad cabezales homologados

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas soldadas en la vaina o deslizantes para ajustar la longitud de inmersión

Tipo de termopar: K, N y S

Accesorios Opcionales:

- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)
- Tubo interior para calibración in situ
- Visualizadores y registradores

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Tratamiento térmico



Construcción de hornos tratamiento



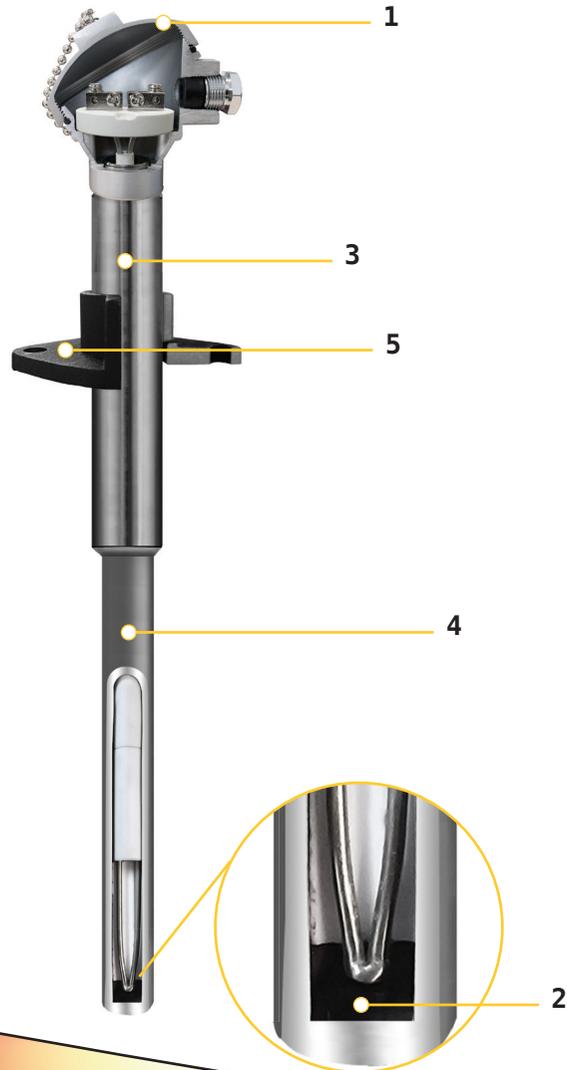
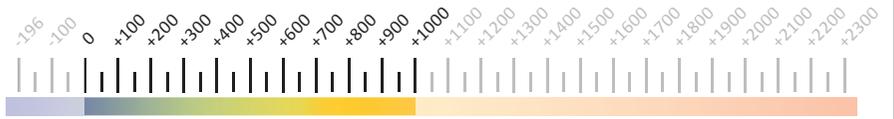
Industria del aluminio y metales no ferrosos



MOD T08-1

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES FUNDICIÓN METALES



CONFIGURACIÓN

- 1 CABEZAL CONEXIONES**
 - DIN-A BUZ
 - BUZH ATEX-CSA
 - KNE
- 2 TIPO DE TERMOPAR**
 - K NiCr-Ni
 - N NiCrSiI-NiSiI
 - S Pt-Pt10%Rh
- 3 CASQUILLO METÁLICO**
 - AISI-310
 - AISI-410
 - AISI-446
 - Inconel®600
 - Kanthal
- 4 FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA**
 - Carburo de Silicio
 - Carburo de Silicio nitrorado
 - Hierro puro ARMCO
- 5 CONEXIÓN A PROCESO**
 - Racor rosca fija
 - Racor rosca deslizante
 - Brida fija
 - Brida deslizante DIN 43734

OPCIONES

- PLAZO FABRICACIÓN**
 - Estándar
 - Urgente 24 horas
- ACCESORIOS OPCIONALES**
 - Puerto interior calibración in situ
 - Etiqueta metálica identificación TAG
 - Realización de plano dimensional 2D
 - Fabricación estanca para Hornos de vacío
 - Muelle de carga
 - Termopozo
- CERTIFICACIONES Y PRUEBAS**
 - Certificado calibración ENAC
 - Certificado calibración ENAC in situ
 - Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E
 - Certificado inspección DIN EN10204 3.1
 - Test aislamiento eléctrico
 - Test rigidez eléctrica
 - Test PMI certificado de materiales
 - Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

