

MOD T01-3

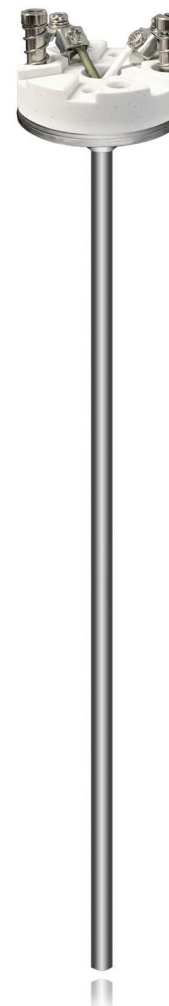
SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 800°C

-196 -100 0 +100 +200 +300 +400 +500 +600 +700 +800 +900 +1000 +1100 +1200 +1300 +1400 +1500 +1600 +1700 +1800 +1900 +2000 +2100 +2200 +2300

REPUESTO ELEMENTO DESMONTABLE PARA SENSOR T01-2

Repuesto interior para modelo T01-2. Sensor de medida interior utilizado en montaje según normativa DIN 43762, intercambiable sin interferir en proceso, sensor de recambio. Este sensor está pensado para su utilización con la funda de protección del modelo T01-2. Con muelles de apriete para asegurar el contacto con la funda de protección.



CARACTERÍSTICAS

Conexión directa a proceso por diferentes modelos de roscas

Rango de temperatura: -196°C / +800°C

Presión máxima: 10 Bar

Conexión eléctrica: zócalo cerámico

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas soldadas en la vaina o deslizantes para ajustar la longitud de inmersión

Tipo de termopar: J, K, N, T y E

Accesorios opcionales:

- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)
- Tubo interior para calibración in situ

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria química



Laboratorio e investigación



Alimentación y bebidas



Industria automóvil



Tratamiento térmico



Energías renovables



Industria del plástico



Industria en general



CONFIGURACIÓN

① CABEZAL CONEXIONES

Zócalo cerámico

② TIPO DE TERMOPAR

K	NiCr-Ni
N	NiCrSiI-NiSiI
J	Fe-CuNi
T	Cu-CuNi
E	NiCr-CuNi

③ FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA

AISI-316

④ MONTAJE INTERIOR

Muelles de carga

OPCIONES

PLAZO FABRICACIÓN

Estándar

Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ

Etiqueta metálica identificación TAG

Realización de plano dimensional 2D

Fabricación estanca para Hornos de vacío

Muelle de carga

Termopozo

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC

Certificado calibración ENAC in situ

Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E

Certificado inspección DIN EN10204 3.1

Test aislamiento eléctrico

Test rigidez eléctrica

Test PMI certificado de materiales

Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

