



TERMOPAR CON CABEZAL PARA PROCESO DE FÁCIL MONTAJE CON RACOR

Termopar con conexión rápida a proceso. Medida de temperatura en diferentes medios no abrasivos: vapores y fluidos, así como en tuberías hasta 10 Bar de presión. Conexión directa a proceso por rosca que podemos girar libremente. Fabricación según normativa DIN 43735.

CARACTERÍSTICAS

Conexión directa a proceso por diferentes modelos de roscas macho y hembra, fácil conexión a proceso sin tener que girar el sensor.

Rango de temperatura: -196°C / +800°C

Presión máxima: 10 Bar

Conexión eléctrica: variedad de cabezales homologados

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas que gira libremente en la vaina del sensor

Tipo de termopar: J, K, N, E y T

Accesorios opcionales:

- Termopozo barra perforada o tubo soldado
- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria química



Laboratorio e investigación



Alimentación y bebidas



Industria automóvil



Tratamiento térmico



Energías renovables



Industria del plástico



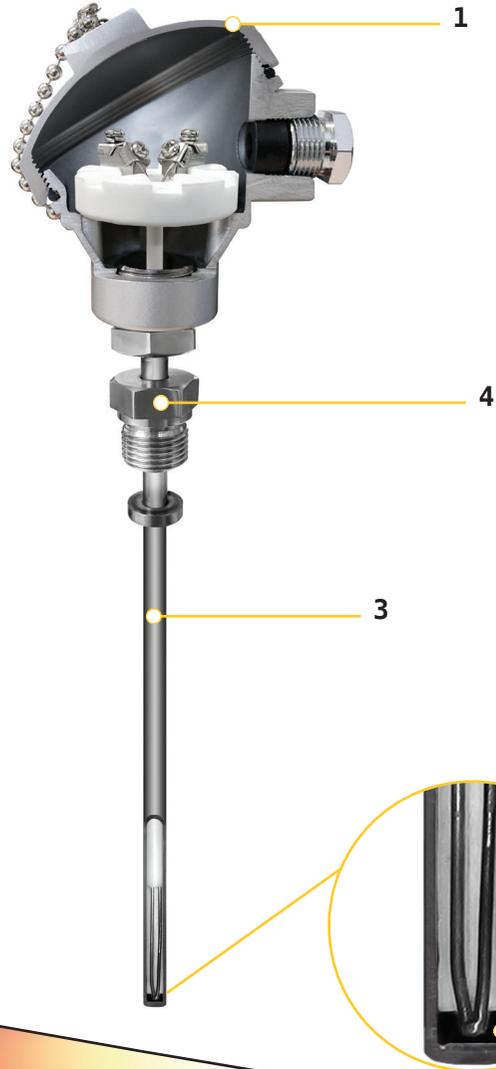
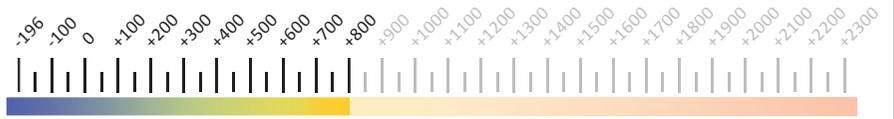
Industria en general



MOD T01-6

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 800°C



CONFIGURACIÓN

- 1 CABEZAL CONEXIONES**

DIN-B	DIN-C
BBK (PVC)	ATEX-CSA

- 2 TIPO DE TERMOPAR**

K	NiCr-Ni
N	NiCrSiI-NiSiI
J	Fe-CuNi
T	Cu-CuNi
E	NiCr-CuNi

- 3 FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA**

AISI-316

- 4 CONEXIÓN A PROCESO**

Racor rosca libre

OPCIONES

- PLAZO FABRICACIÓN**

Estándar
Urgente 24 horas

- ACCESORIOS OPCIONALES**

Puerto interior calibración in situ
Etiqueta metálica identificación TAG
Realización de plano dimensional 2D
Fabricación estanca para Hornos de vacío
Muelle de carga
Termopozo

- CERTIFICACIONES Y PRUEBAS**

Certificado calibración ENAC
Certificado calibración ENAC in situ
Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E
Certificado inspección DIN EN10204 3.1
Test aislamiento eléctrico
Test rigidez eléctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

