

TERMOPAR RÍGIDO CON SALIDA CABLE

Termopar económico para instalaciones poco exigentes. Termopar con bulbo rígido en acero inoxidable para medida de temperatura en diferentes medios no abrasivos: vapores y fluidos, así como en tuberías hasta 10 Bar de presión. Conexión directa a proceso.

CARACTERÍSTICAS

Conexión directa a proceso por diferentes modelos de roscas

Rango de temperatura: -196°C / +800°C

Presión máxima: 10 Bar

Conexión eléctrica: conexión polarizado o rabillos

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas soldadas en la vaina o deslizantes para ajustar la longitud de inmersión

Tipo de termopar: K, N, J, T y E

Accesorios opcionales:

- Protección del cable con tubo de acero flexible
- Visualizadores y registradores

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria química



Laboratorio e investigación



Alimentación y bebidas



Industria automóvil



Tratamiento térmico



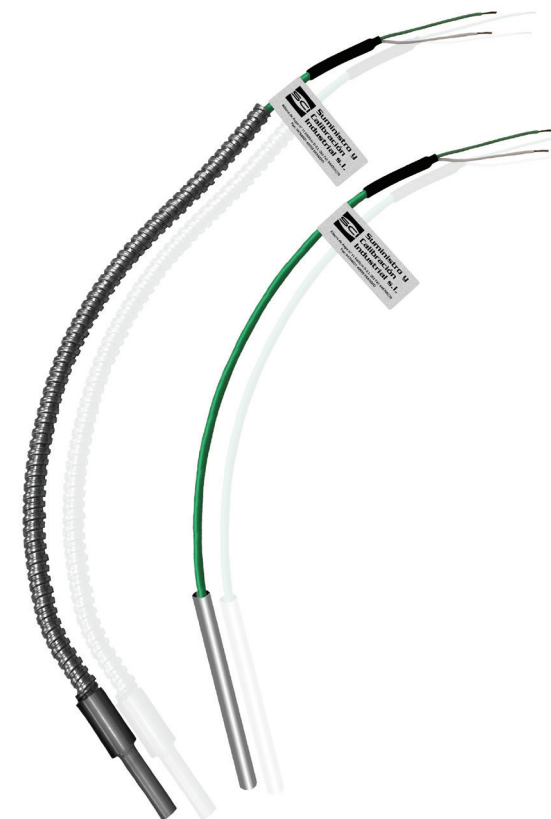
Energías renovables

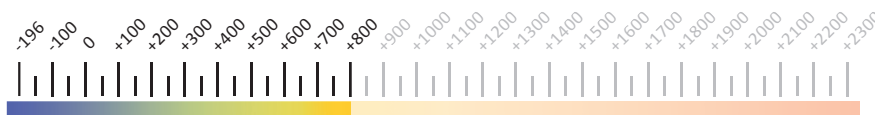


Industria del plástico



Industria en general





CONFIGURACIÓN

① CONEXIONES

Conector polarizado
Rabillos conexión

② CABLES CONEXIÓN

PVC-PVC	-10°C / +70°C
PTFE-malla-PTFE	-200°C / +200°C
Silicona-Silicona	-60°C / +200°C
Silicona-Fibra-Malla	-60°C / +200°C
Fibra-Fibra-Malla	-25°C / +400°C
PTFE-Fibra-Malla	-200°C / +200°C

③ TIPO DE TERMOPAR

K	NiCr-Ni
N	NiCrSi-NiSi
J	Fe-CuNi
T	Cu-CuNi
E	NiCr-CuNi

④ FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA

AISI-316

⑤ CONEXIÓN A PROCESO

Racor rosca fija
Racor rosca deslizante

OPCIONES

PLAZO FABRICACIÓN

Estándar
Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ
Etiqueta metálica identificación TAG
Realización de plano dimensional 2D
Fabricación estanca para Hornos de vacío
Muelle de carga
Termopozo

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC
Certificado calibración ENAC in situ
Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E
Certificado inspección DIN EN10204 3.1
Test aislamiento eléctrico
Test rigidez eléctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

