

TERMOPAR ALTA TEMPERATURA CON FUNDA METÁLICA

Termopar robusto para altas temperaturas. Medida de temperatura en entornos agresivos, sensor robusto con cabezal conexiones en distintas dimensiones. Versión T02-1 con hilos sólidos y aislante cerámico. Versión T02-1E con elemento interior encamisado para poder instalar transmisor.

Fabricación según normativa DIN 43733.

CARACTERÍSTICAS

Robusto a altas temperaturas

Rango de temperatura: -196°C / +1200°C

Presión máxima: 10 Bar

Conexión eléctrica: variedad cabezales homologados

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas soldadas en la vaina o deslizantes para ajustar la longitud de inmersión y brida de conexión fija o deslizante

Tipo de termopar: K, N, S y R

Accesorios opcionales:

- Termopozo barra perforada o tubo soldado
- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria química



Industria del acero y del hierro



Industria automóvil



Tratamiento térmico



Energías renovables

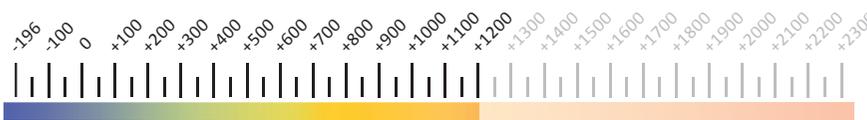


Construcción de hornos tratamiento



Industria en general





CONFIGURACIÓN

OPCIONES

MODELO:
Hilo sólido
T02-1

MODELO:
Encamisado
T02-1E



1 CABEZAL CONEXIONES

DIN-B	DIN-A
BUZ	BUZH
ATEX-CSA	KNE

2 TIPO DE TERMOPAR

Hilo sólido	Composición
K	NiCr-Ni
N	NiCrSiI-NiSiI
S	Pt-Pt10%Rh
R	Pt-Pt13%Rh
Encamisado	Composición
K Inconel®600	NiCr-Ni
N Inconel®600	NiCrSiI-NiSiI

3 FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA

AISI-316
AISI-446
AISI-310
Inconel®600
Avesta 253MA
Kanthal
Hastelloy® C576

4 FUNDA PROTECCIÓN INTERNA

Hilo sólido	Encamisado
Cerámica C610	Óxido de Magnesio
Cerámica C799	

5 CONEXIÓN A PROCESO

Racor rosca fija
Racor rosca deslizante
Brida fija
Brida deslizante DIN43734

PLAZO FABRICACIÓN

Estándar
Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ
Etiqueta metálica identificación TAG
Realización de plano dimensional 2D
Fabricación estanca para Hornos de vacío
Muelle de carga
Termopozo
Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®, Fieldbus)

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC
Certificado calibración ENAC in situ
Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E
Certificado inspección DIN EN10204 3.1
Test aislamiento eléctrico
Test rigidez eléctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

