

TERMOPAR ALTA TEMPERATURA, PROTECCIÓN CERÁMICA FINA Y CASQUILLO METÁLICO

Termopar para altas temperaturas y respuesta rápida. Medida de temperatura en hornos de laboratorio e investigación. Hilo de termopar interior aislado por funda cerámicas con cuello metálico para proporcionar robustez al montaje y facilitar su conexión a proceso con bridas o racores.

CARACTERÍSTICAS

Funda cerámica de pequeño diámetro resistente al choque térmico y cuello de acero para conexión a proceso

Rango de temperatura: 0°C / +1400°C

Conexión eléctrica: variedad cabezales homologados

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas soldadas en la vaina o deslizantes para ajustar la longitud de inmersión y brida de conexión fija o deslizante

Tipo de termopar: S, R y B

Accesorios opcionales:

- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)
- Visualizadores y registradores

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS

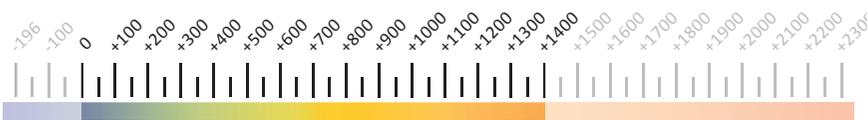
-  Industria del vidrio
-  Laboratorio e investigación
-  Industria del acero y del hierro
-  Tratamiento térmico
-  Energías renovables
-  Construcción de hornos tratamiento
-  Industria del aluminio y metales no ferrosos
-  Industria en general



MOD T02-5

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 1400°C



CONFIGURACIÓN

1 CABEZAL CONEXIONES

DIN-A	BUZ
BUZH	ATEX-CSA
KNE	

2 TIPO DE TERMOPAR

S	Pt-Pt10%Rh
R	Pt-Pt13%Rh
B	Pt6%Rh-Pt30%Rh

3 CASQUILLO METÁLICO

AISI-310
AISI-410
AISI-446
Inconel®600
Kanthal

4 FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA

Cerámica C610
Cerámica C799
Cerámica C799 con Zirconio
SiC
Vidrio Sapphit®

5 FUNDA PROTECCIÓN INTERNA

Cerámica C610
Cerámica C799

OPCIONES

PLAZO FABRICACIÓN

Estándar
Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ
Etiqueta metálica identificación TAG
Realización de plano dimensional 2D
Fabricación estanca para Hornos de vacío
Muelle de carga
Termopozo

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC
Certificado calibración ENAC in situ
Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E
Certificado inspección DIN EN10204 3.1
Test aislamiento eléctrico
Test rigidez eléctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

