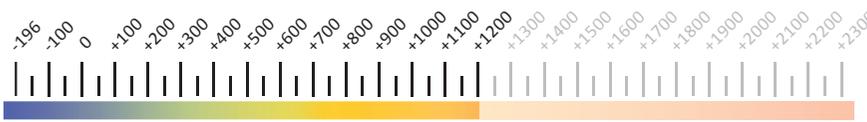


MOD T02-6

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 1200°C



TERMOPAR ROBUSTO PARA MONTAJE EN TERMOPOZO

Sensor de temperatura con alta exigencia de robustez y aseguramiento de medida. Muelle de carga en el cabezal de conexiones para asegurar contacto con el fondo del termopozo / proceso.

CARACTERÍSTICAS

Fabricación con muelle de carga para asegurar el contacto con el termopozo

Rango de temperatura: -196°C / +1200°C

Presión máxima: dependiendo del termopozo

Conexión eléctrica: variedad de cabezales homologados

Conexión a proceso: nipple de conexión en acero inoxidable AISI-316 con rosca 1/2" BSPP o NPT

Tipo de termopar: E, J, K, N y T

Accesorios:

- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria del acero y del hierro



Tratamiento térmico



Energías renovables



Construcción de hornos tratamiento



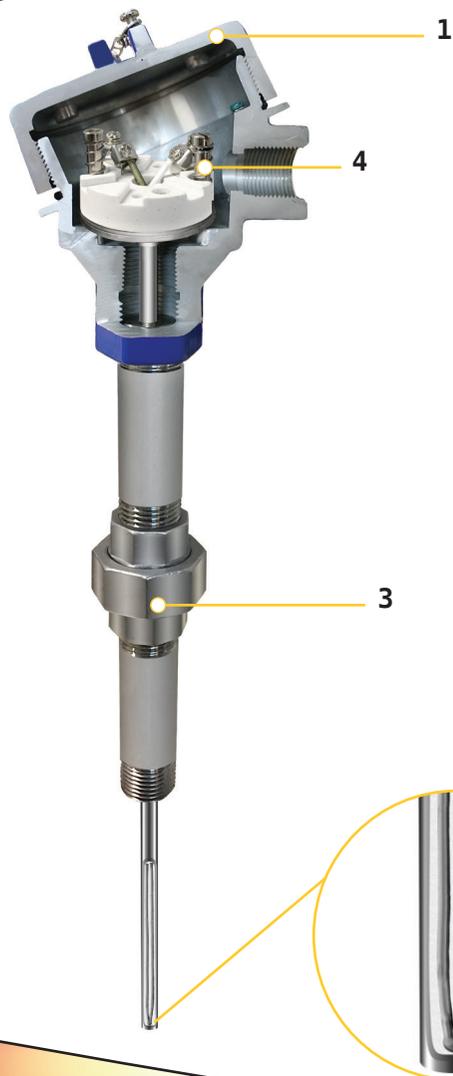
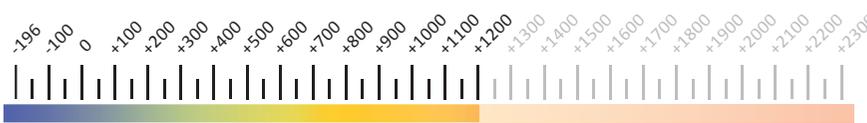
Industria en general



MOD T02-6

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 1200°C



CONFIGURACIÓN

- 1 CABEZAL CONEXIONES**

BUZH	ATEX-CSA
KNE	KSE

- 2 TIPO DE TERMOPAR**

E	NiCr-CuNi
J	Fe-CuNi
K	NiCr-Ni
N	NiCrSiI-NiSiI
T	Cu-CuNi

- 3 CONEXIÓN A PROCESO**

Nipple 1/2" BSPP
Nipple 1/2" NPT
Tuerca-uni6n

- 4 MUELLE DE CARGA**

Si
No

OPCIONES

- PLAZO FABRICACI6N**

Est6ndar
Urgente 24 horas

- ACCESORIOS OPCIONALES**

Puerto interior calibraci6n in situ
Etiqueta met6lica identificaci6n TAG
Realizaci6n de plano dimensional 2D
Fabricaci6n estanca para Hornos de vaci6o
Muelle de carga
Termopozo

- CERTIFICACIONES Y PRUEBAS**

Certificado calibraci6n ENAC
Certificado calibraci6n ENAC in situ
Certificado calibraci6n ENAC segun normas CQ19 y AMS-2750-E
Certificado inspecci6n DIN EN10204 3.1
Test aislamiento el6ctrico
Test rigidez el6ctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspecci6n rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

