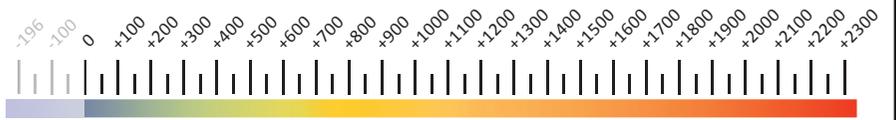


MOD T03-1

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 2300°C



TERMOPAR TEMPERATURAS EXTREMAS

Termopar para temperaturas extremas. Medida de temperatura en procesos especiales e investigación. Funda exterior de tántalo y molibdeno con aislamiento interior con alta conductividad térmica. Elección del tipo de termopar según la atmósfera de medición: oxidante, inerte, vacío y reductora.

CARACTERÍSTICAS

Válidos para atmósferas oxidante, inerte, vacío y reductora, funda protección exterior metálica

Rango de temperatura: 0°C / +2300°C

Conexión eléctrica: conector polarizado

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas deslizantes para ajustar la longitud de inmersión

Tipo de termopar: G, C y D (normativa ANSI)

Accesorios:

- Visualizadores y registradores

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS

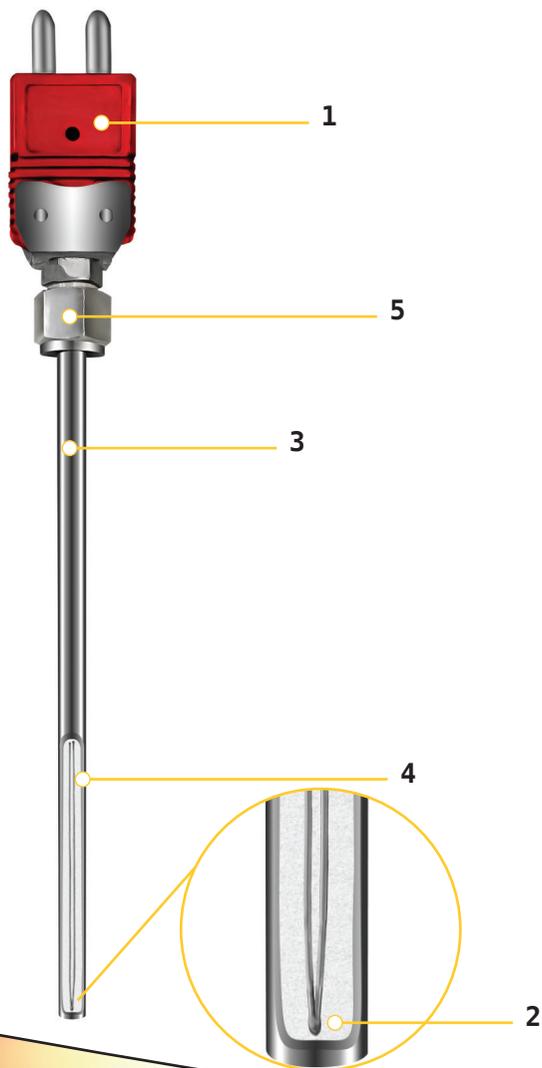
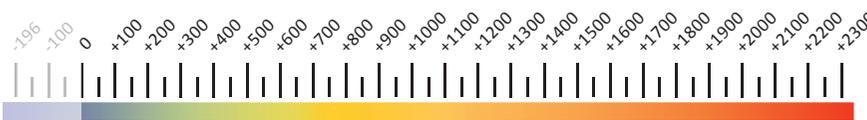
-  Industria del vidrio
-  Laboratorio e investigación
-  Industria del acero y del hierro
-  Tratamiento térmico
-  Construcción de hornos tratamiento
-  Industria en general



MOD T03-1

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES HASTA 2300°C



CONFIGURACIÓN

1 CABEZAL CONEXIONES

DIN-B DIN-C

ATEX-CSA KNE

Conector nylon mini macho

Zócalo cerámico

Conector nylon estándar macho

Conector cerámico mini macho

Conector cerámico estándar macho

2 TIPO DE TERMOPAR

G W-W26%Re

D W3%Re-W25%Re

C W5%Re-W26%Re

3 FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA

Tantalo 2315°C

Molibdeno 2200°C

Aleación Platino Rodio 1650°C

Inconel®600

4 PROTECCIÓN INTERNA

Hafnio (H₂O₂) 2500°C

Magnesia (MgO) 1650°C

Alumina (Al₂O₃) 1540°C

5 CONEXIÓN A PROCESO

Racor rosca fija

Racor rosca deslizante

OPCIONES

PLAZO FABRICACIÓN

Estándar

Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ

Etiqueta metálica identificación TAG

Realización de plano dimensional 2D

Fabricación estanca para Hornos de vacío

Muelle de carga

Termopozo

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC

Certificado calibración ENAC in situ

Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E

Certificado inspección DIN EN10204 3.1

Test aislamiento eléctrico

Test rigidez eléctrica

Test PMI certificado de materiales

Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

