

SENSOR SUPERFICIE TIPO IMÁN

Sensor termopar o termorresistencia para medida de temperatura en superficies magnéticas planas o tuberías. Imán de gran potencia para una sujeción firme, con muelle de carga para asegurar el contacto del sensor con la superficie.

CARACTERÍSTICAS

Gran facilidad de situar el sensor donde necesitamos

Rango de temperatura: 0°C / +350°C

Conexión eléctrica: conector polarizado o rabillos

Conexión a proceso: imán en "U" de gran potencia en dos dimensiones:

- 30 x 19 x 14 con 5kg de fuerza
- 44 x 28 x 28 con 12kg de fuerza

Tipo: termopar: J, E, T, N y K

Sensor: Pt-100

Accesorios:

- Indicador portátil
- Visualizadores y registradores de proceso

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Laboratorio e investigación



Energías renovables

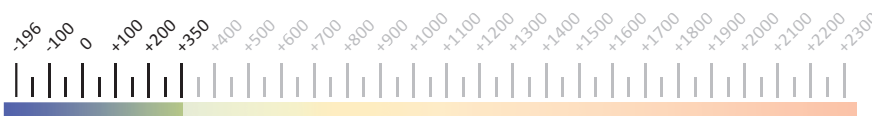


Industria del plástico



Industria en general





CONFIGURACIÓN

1

TIPO

MÁXIMA t^a

Termopar

J (Fe-CuNi)350°C

E (NiCr-CuNi)350°C

T (Cu-CuNi)350°C

K (NiCr-Ni)350°C

N (NiCrSi-NiSi)350°C

Sensor

Pt-100350°C

2

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Termopar

Conector nylon mini macho

Conector nylon estándar macho

Rabillos conexión

Sensor

Conector macho M12Rabillos conexión

3

CABLE DE CONEXIÓN

Termopar

PVC-PVC-10°C / +70°C

PTFE-malla-PTFE-200°C / +200°C

Silicona-Silicona-60°C / +200°C

Silicona-Fibra-Malla-60°C / +200°C

Fibra-Fibra-Malla-25°C / +400°C

PTFE-Fibra-Malla-200°C / +200°C

Sensor Pt-100

PVC-malla-PVC-10°C / +70°C

PTFE-malla-PTFE-200°C / +220°C

Silicona-Silicona-60°C / +200°C

Fibra-Fibra-Malla-25°C / +400°C

Fibra-Fibra-60°C / +200°C

PTFE-PTFE-100°C / +220°C

4 CONEXIÓN A PROCESO
Imán tipo herradura 30 x 19 x 14 mm, tracción 5kg
Imán tipo herradura 44 x 28 x 28 mm, tracción 12kg

OPCIONES

PLAZO FABRICACIÓN
Estándar
Urgente 24 horas
ACCESORIOS OPCIONALES
Etiqueta metálica identificación TAG
Realización de plano dimensional 2D

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS
Certificado calibración ENAC
Certificado calibración ENAC in situ
Certificado inspección DIN EN10204 3.1
Test aislamiento eléctrico
Test rigidez eléctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

