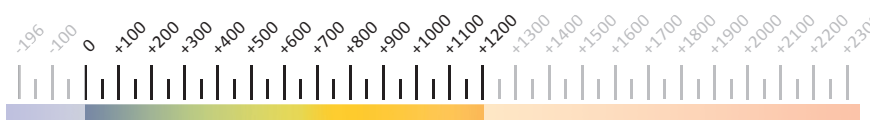


MOD T08-2

SENSOR DE TEMPERATURA

TERMOPARES FUNDICIÓN METALES



TERMOPAR PARA HORNO DE SALES

Termopar robusto de inmersión para medida de temperatura en horno de sales, fabricación en recto o acodado 90°C. Protección de barra perforada hierro puro de 35 mmØ. Posibilidad de reducción de diámetro en la zona de medida de temperatura para mejorar el tiempo de respuesta. Modelos:

T08-1: Funda AISI-446

T08-2: Funda barra hierro puro

T08-3: Funda barra hierro puro punta reducida

CARACTERÍSTICAS

Fabricación con funda AISI-446 o funda robusta de hierro puro ARMCO, fabricación en recto o acodado

Rango de temperatura: 0°C / +1200°C

Conexión eléctrica: variedad cabezales homologados

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas soldadas en la vaina o deslizantes para ajustar la longitud de inmersión

Tipo de termopar: K, N y S, opcional con transmisor de temperatura

Accesorios Opcionales:

- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)
- Tubo interior para calibración in situ
- Visualizadores y registradores de proceso
- Punta reducida para respuesta rápida

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Tratamiento térmico

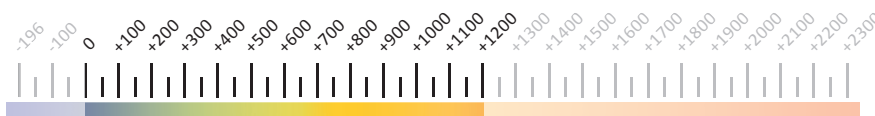


Construcción de hornos tratamiento



Industria del aluminio y metales no ferrosos





CONFIGURACIÓN

① CABEZAL CONEXIONES

DIN-A	BUZ
BUZH	ATEX-CSA
KNE	

② TIPO DE TERMOPAR

K	NiCr-Ni
N	NiCrSi-NiSi
S	Pt-Pt10%Rh

③ CASQUILLO METÁLICO

AISI-310
AISI-410
AISI-446
Inconel®600
Kanthal

④ FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA

Hierro puro ARMCO
Hierro puro ARMCO punta reducida
AISI-446

⑤ FUNDA PROTECCIÓN INTERNA

Cerámica C610
Cerámica C799

⑥ CONEXIÓN A PROCESO

Racor rosca fija
Racor rosca deslizante
Brida fija
Brida deslizante DIN 43734

OPCIONES

PLAZO FABRICACIÓN

Estándar
Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ
Etiqueta metálica identificación TAG
Realización de plano dimensional 2D
Fabricación estanca para Hornos de vacío
Muelle de carga
Termopozo

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC
Certificado calibración ENAC in situ
Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E
Certificado inspección DIN EN10204 3.1
Test aislamiento eléctrico
Test rigidez eléctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

