

TERMORRESISTENCIA CON CABEZAL Y PROTECCIÓN ACERO INOXIDABLE

Termorresistencia económica para instalaciones poco exigentes. Medida de temperatura en medios no abrasivos: vapores y fluidos, así como en tuberías hasta 10 Bar de presión. Gran variedad de dimensiones y conexiones a proceso. Fabricación según normativa DIN 43762.

CARACTERÍSTICAS

Conexión directa a proceso por diferentes modelos de roscas

Rango de temperatura: -196°C / +600°C

Presión máxima: 10 Bar

Conexión eléctrica: variedad de cabezales homologados y conector hirstman

Conexión a proceso: diferentes roscas normalizadas soldadas en la vaina o deslizantes para ajustar la longitud de inmersión

Tipo de sensor: Pt-100, Pt-1000, Ni100, NTC y PTC

Accesorios opcionales:

- Termopozo barra perforada o tubo soldado
- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®, Fieldbus)
- Tubo interior para calibración in situ
- Visualizadores y registradores

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria química



Laboratorio e investigación



Alimentación y bebidas



Industria automóvil



Energías renovables

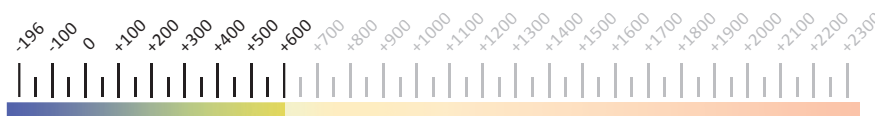


Industria del plástico



Industria en general





CONFIGURACIÓN

① CABEZAL CONEXIONES

DIN-B	DIN-C
BBK (PVC)	ATEX-CSA

② TIPO DE SENSOR

Pt-100 Clase A
Pt-100 Clase B
Pt-100 Clase AA (1/3 DIN)
Pt-100 Clase B 1/10
Pt-1000 Clase A
Pt-1000 Clase B
Ni100
NTC
PTC

③ FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA

AISI-316

④ CONEXIÓN A PROCESO

Racor rosca fija
Racor rosca deslizante

OPCIONES

PLAZO FABRICACIÓN

Estándar
Urgente 24 horas

ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ
Etiqueta metálica identificación TAG
Realización de plano dimensional 2D
Fabricación estanca para Hornos de vacío
Muelle de carga
Termopozo

CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC
Certificado calibración ENAC in situ
Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E
Certificado inspección DIN EN10204 3.1
Test aislamiento eléctrico
Test rigidez eléctrica
Test PMI certificado de materiales
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

