



### TERMORRESISTENCIA HIGIÉNICA CON PUNTA REDUCIDA PARA TERMOPOZO

Termorresistencia para aplicaciones higiénicas en industria de alimentación y farmacéutica. Bulbo de medición fabricado de barra perforada sin soldadura en AISI-316 o SMO. Sensor interior cerámico bobinado y conexión con hilos de plata. Fabricación de calidad para instalaciones exigentes.

#### CARACTERÍSTICAS

Fabricación especial de alta calidad para asegurar un buen funcionamiento. Calidades de acero según la aplicación

**Rango de temperatura:** -50°C / +200°C (temperatura máxima del cable: +80°C)

**Presión máxima:** 10 Bar

**Conexión eléctrica:** cabezal en aluminio con protección IP-68 o cable de 3 hilos

**Conexión a proceso:** bulbo con asiento cónico y rosca 1/8"Gas

**Tipo de sensor:** Pt-100, Clase A

#### Accesorios opcionales:

- Transmisor de temperatura (estándar, ATEX, HART®, PROFIBUS®)
- Visualizadores y registradores

#### APLICACIÓN EN INDUSTRIAS



Industria química



Laboratorio e investigación



Alimentación y bebidas





## CONFIGURACIÓN

- 1 CONEXIÓN**  
 Conector macho M12 IP-68  
 Rabillos conexión
- 2 CABLES CONEXIÓN**  
 PVC-malla-PVC            -10°C / +70°C  
 PTFE-malla-PTFE        -200°C / +220°C
- 3 TIPO DE SENSOR**  
 Pt-100 Clase A  
 Pt-100 Clase B  
 Pt-100 Clase AA (1/3 DIN)  
 Pt-100 Clase B 1/10  
 Pt-1000 Clase A  
 Pt-1000 Clase B
- 4 FUNDA PROTECCIÓN EXTERNA**  
 AISI-316  
 AISI-316-L  
 SMO
- 5 CONEXIÓN A PROCESO**  
 Rosca hembra 1/8"BSPP

## OPCIONES

## PLAZO FABRICACIÓN

Estándar  
Urgente 24 horas

## ACCESORIOS OPCIONALES

Puerto interior calibración in situ  
Etiqueta metálica identificación TAG  
Realización de plano dimensional 2D  
Fabricación estanca para Hornos de vacío  
Muelle de carga  
Termopozo

## CERTIFICACIONES Y PRUEBAS

Certificado calibración ENAC  
Certificado calibración ENAC in situ  
Certificado calibración ENAC según normas CQ19 y AMS-2750-E  
Certificado inspección DIN EN10204 3.1  
Test aislamiento eléctrico  
Test rigidez eléctrica  
Test PMI certificado de materiales  
Test inspección rayos-X

Calibraciones realizadas por nuestro laboratorio, acreditado ENAC, en nuestras instalaciones e in situ

