

**TERMOPOZO BARRA PERFORADA CONEXIÓN POR BRIDA MODELO TBB**

El termopozo TBB se utiliza para proteger al sensor de las altas velocidades y presiones del proceso o como sistema de recambio rápido de sensores sin detener el proceso de producción. Conexión a proceso mediante brida.

**CARACTERÍSTICAS**

Fabricación en barra perforada, con diferentes bridas para conexión del proceso y roscas para conexión del sensor

**Temperatura máxima:** en función del material y de las condiciones del proceso

**Presión máxima:** en función del material y de las condiciones del proceso

**Longitud:** según especificaciones del cliente y condiciones del proceso

**Conexión a proceso:** brida plana según UNI-DIN o ASME B16.5

**Materiales:** AISI-304, AISI-316, AISI-316-L, Hastelloy® C y Titanio

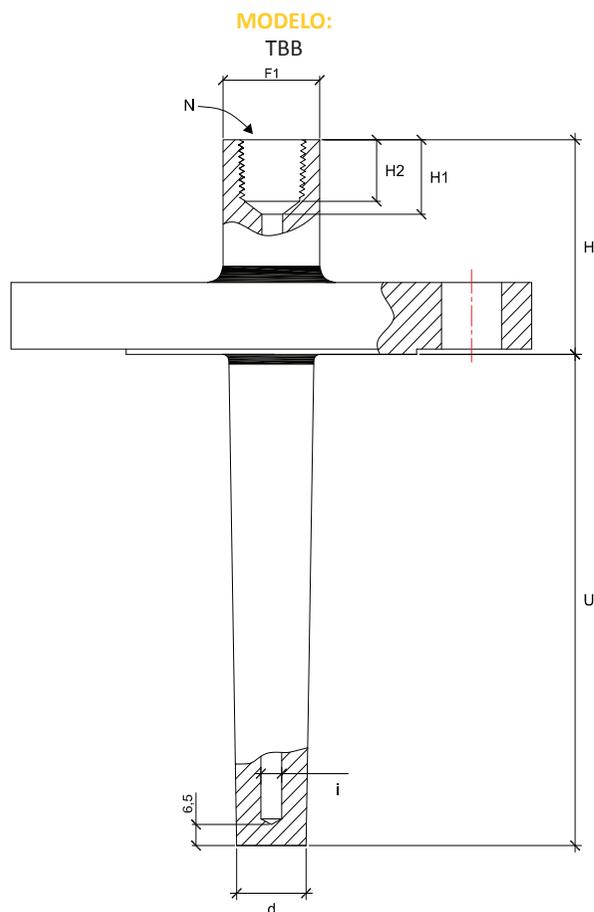
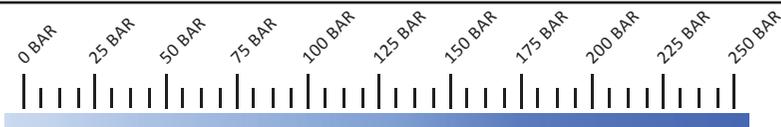
**Opciones:**

- Desengrasado
- Recubrimientos especiales anticorrosión (PTFA, ECTFE...)
- Tapón inoxidable con cadena
- Marcaje superficial (TAG, material, longitud...)
- Cálculo stress según ASME PTC 19.3 TW-2016 o DIN 43772
- Acabados superficiales especiales
- Cumplimiento NACE MR0175
- Soldadura a penetración total
- Soldadura homologada según EN 9606-1 o ASME IX

**APLICACIÓN EN INDUSTRIAS**

-  Industria química
-  Laboratorio e investigación
-  Alimentación y bebidas
-  Industria en general





## TEST Y ENSAYOS:

| TIPO                 | DESCRIPCIÓN   | NORMATIVA  |
|----------------------|---|--|
| Hidrostático         | Aplicación de presión en el interior o exterior del termopozo         | ASTM E1003-05<br>DEP 2014/68/UE                              |
| Líquidos penetrantes | Detección de fisuras o roturas en las soldaduras realizadas           | Realización: UNE- ISO 3452-1<br>Evaluación: UNE-EN ISO 23277 |
| Rayos-X              | Detección de efectos fabricación interiores                           | Realización: UNE- ISO 3452-2<br>Evaluación: UNE-EN ISO 23278 |
| PMI                  | Test de calidad de material utilizado en la fabricación del termopozo | Realización: ASTM A-751<br>Evaluación: ASME Sección II A     |

## MEDIDAS:

| MODELO | NORMATIVA  | DN           | PN         | N<br>Rosca a sensor | i<br>Ø interior    | F1<br>Ø casquillo | d<br>Ø final | H1<br>Profundidad taladro | H2<br>Profundidad rosca |
|--------|------------|--------------|------------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------|---------------------------|-------------------------|
| TBB-01 | ASME B16.5 | 1"           | 150 a 1500 | 1/2 BSPP/NPT        | 6,7,8,9            | 26                | i + 6        | 19                        | 15                      |
| TBB-02 | ASME B16.5 | 1" 1/2       | 150 a 1500 | 3/4 BSPP/NPT        | 10,11,<br>12,13,14 | 32                | i + 6        | 22                        | 17                      |
| TBB-03 | UNI-DIN    | 25           | 6 - 100    | 1/2 BSPP/NPT        | 6,7,8,9            | 26                | i + 6        | 19                        | 15                      |
| TBB-04 | UNI-DIN    | 32,40,<br>50 | 6 - 100    | 3/4 BSPP/NPT        | 10,11,<br>12,13,14 | 32                | i + 6        | 22                        | 17                      |

## NOTAS:

Cuello de extensión H de 50 mm (salvo especificaciones del cliente)  
Diámetro interior del termopozo 2 mm superior del diámetro del sensor