

TERMOPOZO BARRA PERFORADA PARA SOLDAR A PROCESO MODELO TSB WELD-IN

El termopozo TSB Weld-In se utiliza para proteger al sensor de las altas velocidades y presiones del proceso. Conexión a proceso por soldadura directa con diferentes diámetros, dependiendo del accesorio de tubería.

CARACTERÍSTICAS

Fabricación en barra perforada, con diferentes diámetros y roscas para conexión del sensor

Temperatura máxima: en función del material y de las condiciones del proceso

Presión máxima: en función del material y de las condiciones del proceso

Longitud: según especificaciones del cliente y condiciones del proceso

Posibilidad de fabricación:

- TSB-C = cónica
- A medida

Materiales: Latón, AISI-304, AISI-316, Hastelloy® C y Titanio

Opciones:

- Desengrasado
- Recubrimientos especiales anticorrosión (PTFA, ECTFE...)
- Tapón inoxidable con cadena
- Marcaje superficial (TAG, material, longitud...)
- Cálculo stress según ASME PTC 19.3 TW-2016 o DIN 43772
- Acabados superficiales especiales
- Cumplimiento NACE MR0175

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS

Industria química



Laboratorio e investigación

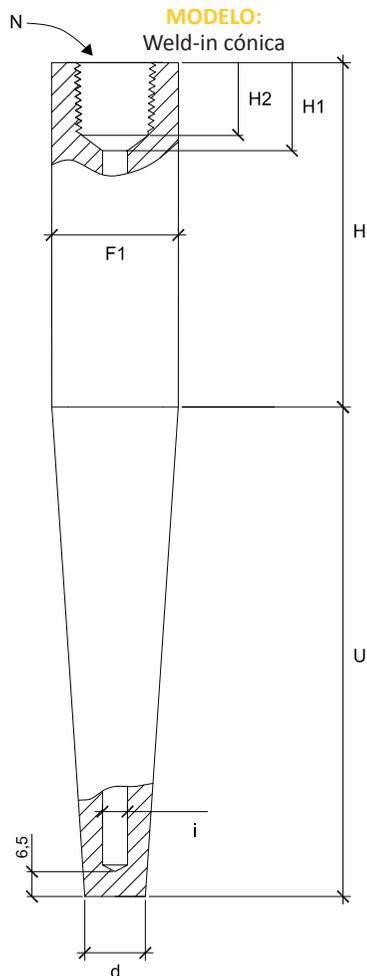


Alimentación y bebidas



Industria en general





TEST Y ENSAYOS:

TIPO	DESCRIPCIÓN	NORMATIVA
Hidrostático	Aplicación de presión en el interior o exterior del termopozo	ASTM E1003-05 DEP 2014/68/UE
Líquidos penetrantes	Detección de fisuras o roturas en las soldaduras realizadas	Realización: UNE- ISO 3452-1 Evaluación: UNE-EN ISO 23277
Rayos-X	Detección de efectos fabricación interiores	Realización: UNE- ISO 3452-2 Evaluación: UNE-EN ISO 23278
PMI	Test de calidad de material utilizado en la fabricación del termopozo	Realización: ASTM A-751 Evaluación: ASME Sección II A

MEDIDAS:

MODELO	FABRICACIÓN	F1 ∅ casquillo	i ∅ interior	N Rosca a sensor	d ∅ final	H1 Profundidad taladro	H2 Profundidad rosca N
TSB-C-51	Cónica	26	6-7-8-9	1/2" BSPP/NPT	i + 6	19	15
TSB-C-52	Cónica	32	10-11-12-13-14	3/4" BSPP/NPT	i + 6	22	17
A medida	Cónica	26	7	1/2" NPT	13	19	15

NOTAS:

Dimensiones en mm

Diámetro interior "i" 2 mm superior al diámetro del sensor

U = longitud de inmersión

H = longitud de casquillo