

TERMOPOZO BARRA PERFORADA PERFIL HIDRODINÁMICO PARA SOLDAR A PROCESO MODELO THB

El termopozo THB se utiliza para proteger al sensor de las altas velocidades y presiones del proceso o como sistema de recambio rápido sin detener el proceso de producción. Conexión a proceso por soldadura directa con diferentes diámetros, dependiendo del accesorio de tubería.

CARACTERÍSTICAS

Perfil hidrodinámico diseñado para reducir pérdidas de carga en la tubería y mejorar la eficiencia energética de la instalación. Reducir los efectos perjudiciales de los vórtices de Von Kármán, de las turbulencias y disminuir las vibraciones ocasionadas. Fabricación a partir de barra taladrada

Temperatura máxima: en función del material y de las condiciones del proceso

Presión máxima: en función del material y de las condiciones del proceso

Longitud: según especificaciones del cliente y condiciones del proceso

Posibilidad de fabricación:

- THB-R = recta, arcos de círculo
- THB-C = cónica, arcos de círculo
- THB-E = especiales / a medida

Materiales: Latón, AISI-304, AISI-316, Hastelloy® C y Titanio

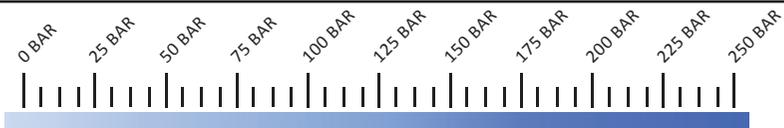
Opciones:

- Desengrasado
- Recubrimientos especiales anticorrosión (PTFA, ECTFE...)
- Tapón inoxidable con cadena
- Marcaje superficial (TAG, material, longitud...)
- Cálculo stress según ASME PTC 19.3 TW-2016 o DIN 43772
- Acabados superficiales especiales
- Cumplimiento NACE MR0175

APLICACIÓN EN INDUSTRIAS

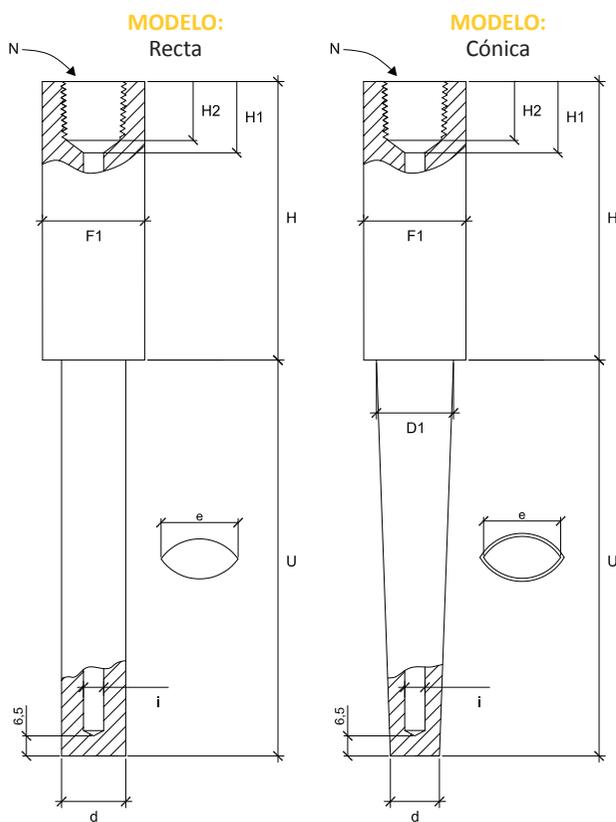
-  Industria química
-  Laboratorio e investigación
-  Alimentación y bebidas
-  Industria en general





TEST Y ENSAYOS:

TIPO	DESCRIPCIÓN	NORMATIVA
Hidrostático	Aplicación de presión en el interior o exterior del termopozo	ASTM E1003-05 DEP 2014/68/UE
Líquidos penetrantes	Detección de fisuras o roturas en las soldaduras realizadas	Realización: UNE- ISO 3452-1 Evaluación: UNE-EN ISO 23277
Rayos-X	Detección de efectos fabricación interiores	Realización: UNE- ISO 3452-2 Evaluación: UNE-EN ISO 23278
PMI	Test de calidad de material utilizado en la fabricación del termopozo	Realización: ASTM A-751 Evaluación: ASME Sección II A



MEDIDAS:

MODELO	FABRICACIÓN	F1 ∅ casquillo	I ∅ interior	N Rosca a sensor	d ∅ final	e final	H1 Profundidad taladro	H2 Profundidad rosca N
THSB-R-01	Recta	26	6-7-8-9	1/2"BSPP/NPT	i + 6	25	19	15
THSB-R-02	Recta	32	10-11-12-13-14	3/4"BSPP/NPT	i + 6	30	22	17
THSB-C-01	Cónica	26	6-7-8-9	3/4"BSPP/NPT	i + 6	22,5	19	15
THSB-C-02	Cónica	32	10-11-12-13-14	3/4"BSPP/NPT	i + 6	27,5	22	17
THSB-E	A medida							

NOTAS:

Dimensiones en mm
 Diámetro interior "i" 2 mm superior al diámetro del sensor
 U = longitud de inmersión
 H = longitud de casquillo